

‘Инструкция

**Форматно-раскроечный станок
Filato Optima 32F**

Содержание:

1. РАСПАКОВКА (ОСНОВНОЙ СТАНОК).....	3
1.1 Дополнительное оборудование	4
2 СОСТАВ СТАНКА (РАСПАКОВКА).....	6
3. ПОРЯДОК СБОРКИ.....	14
3.1 УСТАНОВКА СТОЛА-КАРЕТКИ (3.1)	14
3.2 УСТАНОВКА ТЕЛЕСКОПИЧЕСКОЙ ПОДДЕРЖКИ (3.2)	14
3.2.1 УСТАНОВКА ПОДДЕРЖКИ ПОДВИЖНОЙ КАРЕТКИ (3.2.1).....	15
3.2.2 УСТАНОВКА ОСНОВНОГО УПОРА, ОТКИДНЫХ УПОРОВ И ФИКСАТОРА УДЛИНЕНИЯ (3.2.2)	16
■■■. УСТАНОВКА ПОДДЕРЖИВАЮЩИХ ПЛАНОК (3.2.3)	17
■■■. УСТАНОВКА ДОП. РУКОЯТКИ, МАЛОЙ ЛИНЕЙКИ УГЛ.ПИЛЕНИЯ, ПОДПОРКИ И ЭКСЦЕНТРИКОВОГО ПРИЖИМА (3.2.4)	19
3.3 УСТАНОВКА БОЛЬШОГО ДОП. СТОЛА (3.3).....	20
3.3.1 УСТАНОВКА ЛИНЕЙКИ (3.3.1)	21
3.3.2 УСТАНОВКА ШТАНГИ ПАРАЛЛЕЛЬНОГО УПОРА (3.3.2)	21
3.3.3 УСТАНОВКА МЕХАНИЗМА ПАРАЛЛЕЛЬНОГО УПОРА, ЛИНЕЙКИ ПАРАЛЛЕЛЬНОГО УПОРА, ФИКС. БАРАШКА И ШТОК-ТОЛКАТЕЛЯ (3.3.3).....	21
3.4. УСТАНОВКА МАЛОГО ДОП. СТОЛА (3.4)	24
3.5 УСТАНОВКА ТРУБЫ АСПИРАЦИИ И ЗАЩИТНОГО КОЖУХА (3.5)	24
3.6 УСТАНОВКА РАСКЛИНИВАЮЩЕГО НОЖА, РУКАВА АСПИРАЦИИ И ЗАЩИТНОГО КОЖУХА (3.6)	24
■■■■■	26
Список рисунков:	45
QR-КОД для МОБИЛЬНОЙ ВЕРСИИ ИНСТРУКЦИИ.....	47

ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ

1 РАСПАКОВКА (ОСНОВНОЙ СТАНОК)

Станок поступает в двух частях:

1. Узел 1. Рис.1 Основной станок



Рис.1 Основной станок

2. Узел 2. Рис.2 каретка



Рис.2 Каретка

ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ

1.1



Рис.3 Гидравлическая тележка

ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ

Для распаковки вам понадобится:



Гвоздодер



Молоток-гвоздодер



Бокорезы



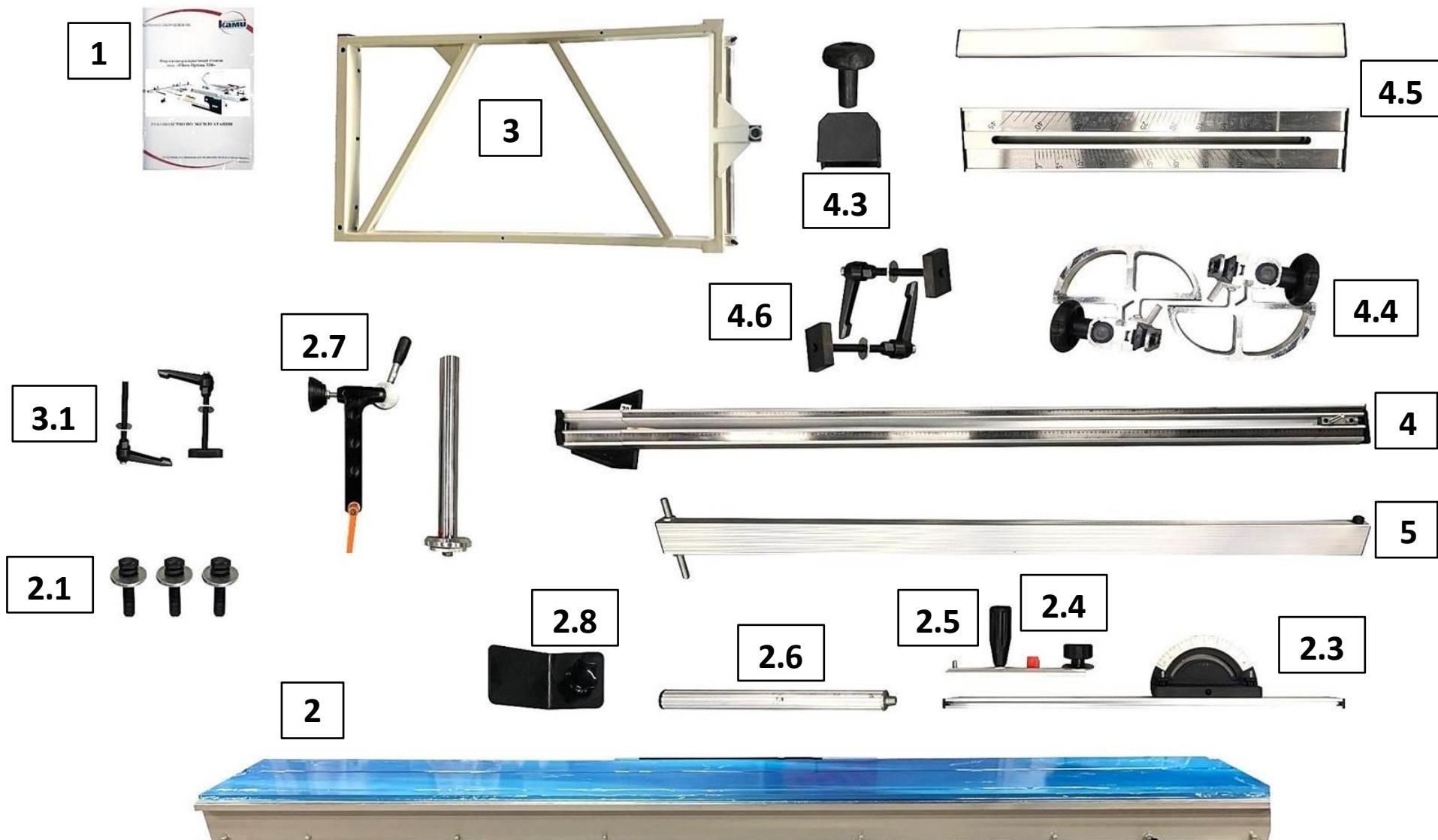
Ветошь



Жидкость для удаления
консервационной смазки.
Например - "White spirit"

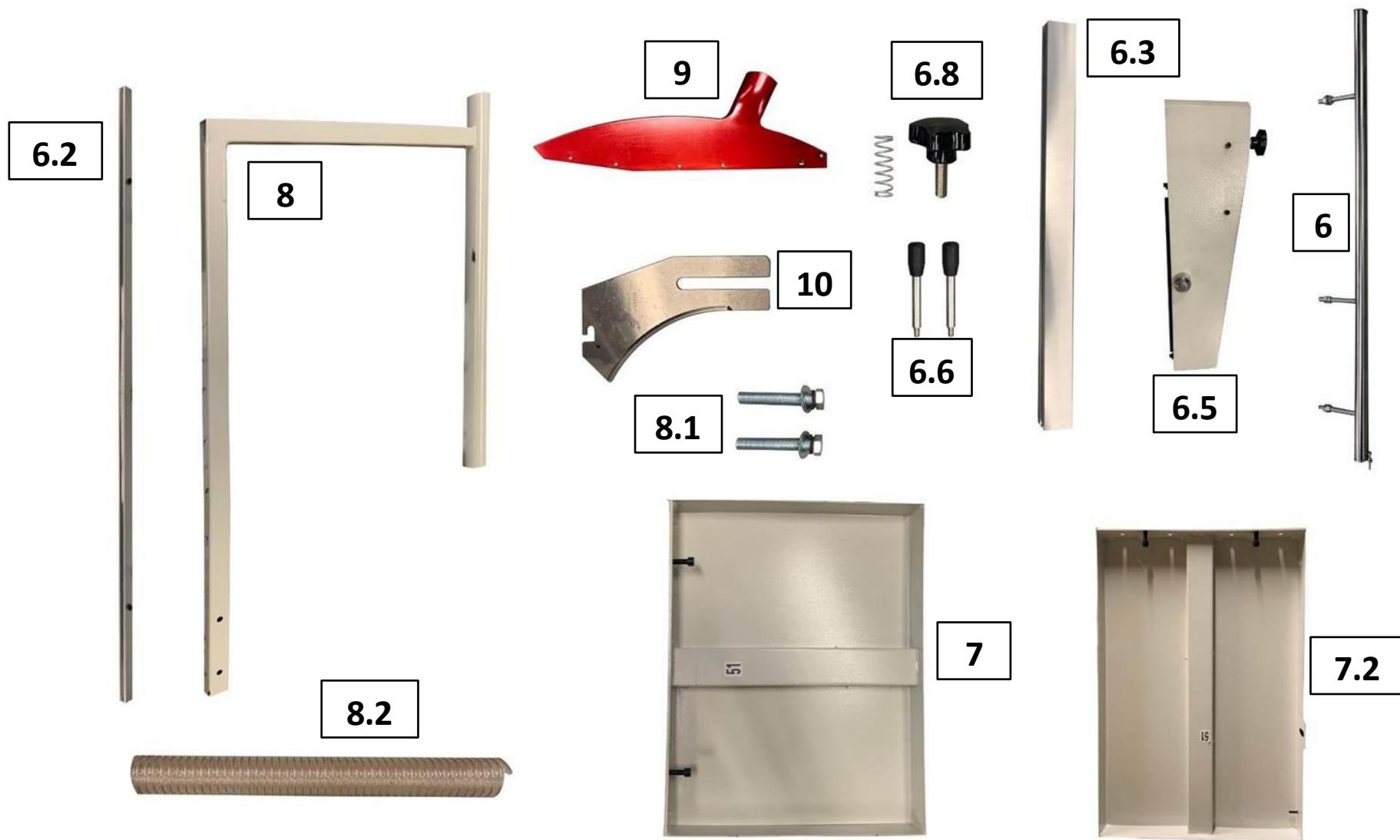
ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ

Рисунок 4 Узел 1. Распаковка (основной станок)



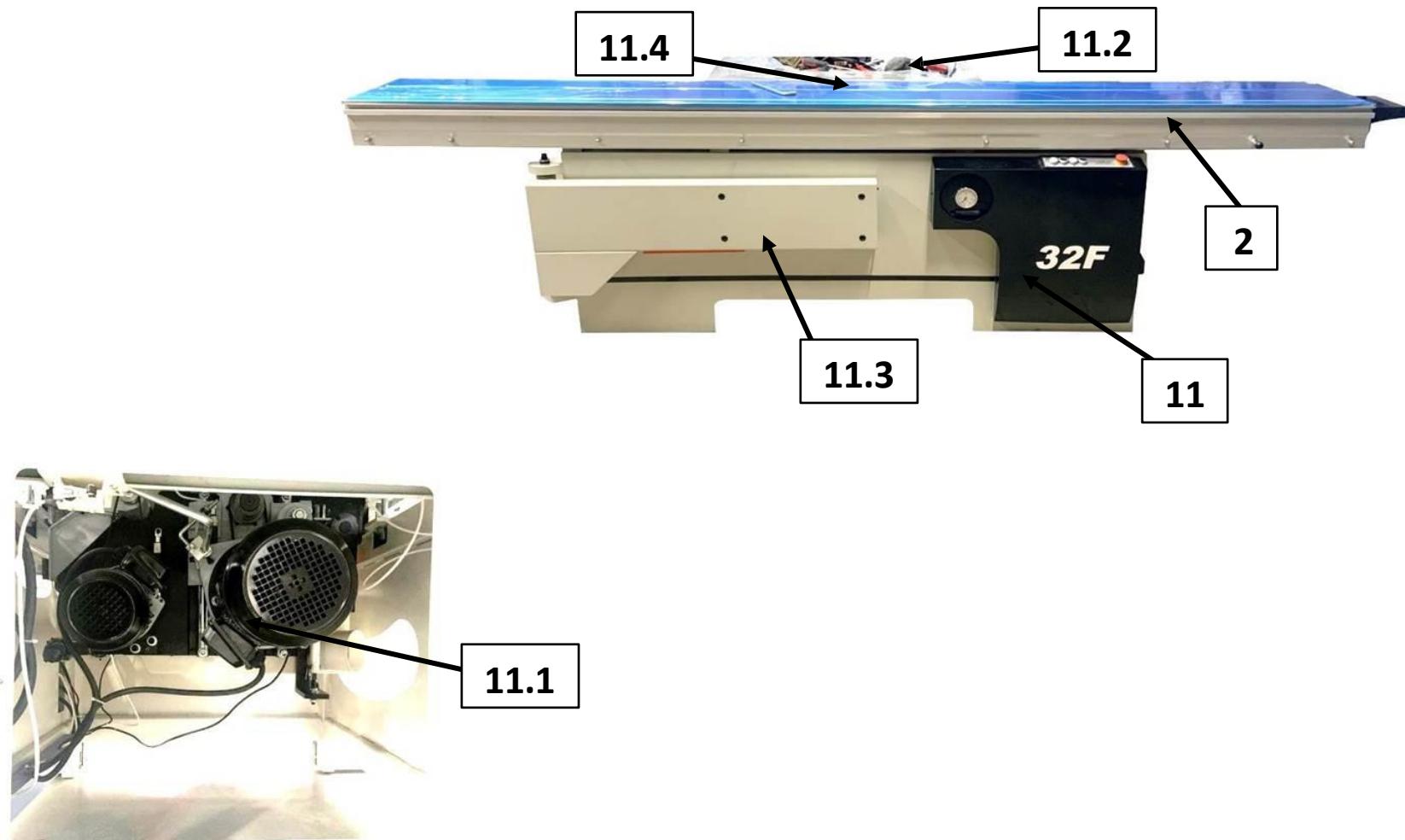
ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ

Рисунок 5 Узел 2. Распаковка (основной станок)



ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ

Рисунок 6 Основная часть станка



ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ

Рисунок 7 ЗИП



ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ

Рисунок 8 Запасные детали



ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ

Рисунок 9 Удаление консервационной смазки



-Удаление консервационной смазки

ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ

2. СОСТАВ СТАНКА (РАСПАКОВКА):

1. Документация к станку
 - 1.1. Руководство по эксплуатации
2. Каретка
 - Крепежные винты (4 шт.)
 - Флажок-фиксатор
 - Малая линейка углового пиления
 - Зажим малой линейки
 - Зажимной фиксатор
 - Дополнительная рукоятка
 - Эксцентриковый прижим
 - Упор
3. Поддержка подвижной каретки
 - Фиксирующая рукоятка
 - Основная фиксирующая рукоятка
4. Основной упор
 - Резьбовой сухарь для выбора угла пиления
 - Фиксирующий барашек
 - Фиксатор удлинения упора
 - Откидной упор (2шт.)
 - Поддерживающие планки (2шт.)
 - Фиксирующая рукоятка (3шт.)
5. Телескопическая поддержка
 - Опора телескопической поддержки
6. Штанга параллельного упора
 - Болт и гайка (3шт.)
 - Линейка параллельного упора
 - Линейка параллельного упора
 - Винт (3шт.)
 - Механизм параллельного упора
 - Фиксатор (2шт.)
 - Сухарь
 - Фиксирующий барашек
7. Большой доп. стол
 - Винт (2шт.)
 - Малый доп. стол
 - Болт (8шт.)

ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ

8. Труба аспирации
 - Болт (2шт.)
 - Рукав аспирации (1 шт.)
9. Защитный кожух
 - Фиксатор-рукоятка
10. Расклинивающий нож
11. Основной станок
 - Отsek главного привода
 - Рабочий стол
 - Поддержка для телескопической опоры
 - Пильный узел
 - Фиксатор для ножа
 - Болт (6шт.)
12. Запасные детали
 - Линза
 - Фиксирующая рукоятка
 - Шток-толкатель
 - Толкатель-рукоятка
 - Пильный диск (2шт.)
13. ЗИП
 - Специальный ключ (1шт.)
 - Набор шестигранных ключей
 - Набор рожковых ключей (3шт.)
 - Хомут (2шт.)

3. ПОРЯДОК СБОРКИ

3.1. Начало сборки. Установка стола-каретки.

1. Разместить стол-каретку поз.2 на поверхность стола, смотрите Рис.10 Положение каретки.



Рис.10 Положение каретки

2. Далее следует закрутить крепежные винты поз.2.1, для этого на каретке и в станке поз.11 имеются четыре технологических отверстия, для этого необходимо передвигать каретку которая имеет ролики. Смотрите Рис.12 Положение отверстий и Рис.11 Закручивание болтов.



Рис.11 Закручивание болтов

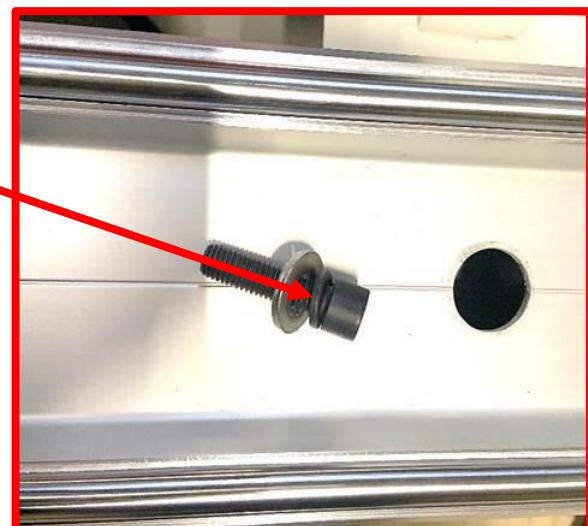


Рис.12 Положение отверстий

3.2. УСТАНОВКА ТЕЛЕСКОПИЧЕСКОЙ ПОДДЕРЖКИ (3.2)

3.2. Сборка. Установка телескопической поддержки (3.2)

1. Телескопическая поддержка поз.5 устанавливается в поддержку телл. опоры поз.11.3, для этого необходимо открутить упорный барашек и вставить поддержку в опору, далее закрутить барашек обратно. Смотрите Рис.15

ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ

Положение барашка, Рис.14 Установка поддержки и Рис.13 Установка поддержки.



Рис.13 Установка поддержки

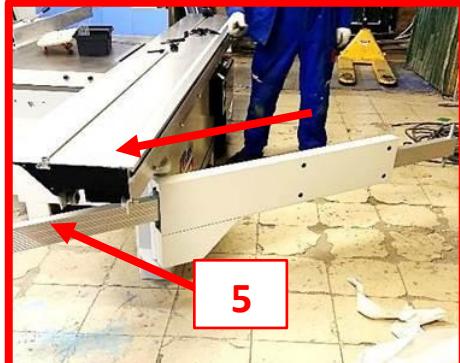


Рис.14 Установка поддержки



Рис.15 Положение барашка

3.2.1. УСТАНОВКА ПОДДЕРЖКИ ПОДВИЖНОЙ КАРЕТКИ (3.2.1)

3.2.1. Сборка. Установка поддержки подвижной каретки (3.2.1)

1. Поддержка подвижной каретки поз. 3 устанавливается на телескопическую поддержку поз.5, необходимо совместить гнездо каретки с опорой поддержки. Смотрите Рис.17 Установка поддержки и Рис.16 Поддержка подв. Каретки.



Рис.16 Поддержка подв. Каретки



Рис.17 Установка поддержки

2. Далее следует установить поддержку поз.3 на стол-каретку поз.2 и закрепить



Рис.18 Установка каретки



Рис.19 Закручивание рукоятки

ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ

поддержку основной фиксирующей рукояткой поз.3.2. Смотрите Рис.19
Закручивание рукоятки и Рис.18 Установка каретки.

3.2.2. УСТАНОВКА ОСНОВНОГО УПОРА, ОТКИДНЫХ УПОРОВ И ФИКСАТОРА УДЛИНЕНИЯ (3.2.2)

3.2.2. Сборка. Установка основного упора, откидных упоров и фиксатора удлинения (3.2.2)

1. Основной упор поз.4 устанавливается на поддержку подвижной каретки поз.3. Для этого на упоре имеется резьбовой сухарь, который необходимо вставить в отверстие на поддержке, после чего необходимо закрепить упор фиксирующей рукояткой поз.3.1. Смотрите Рис.21 Положение фиксатора, Рис.20 Установка упора.

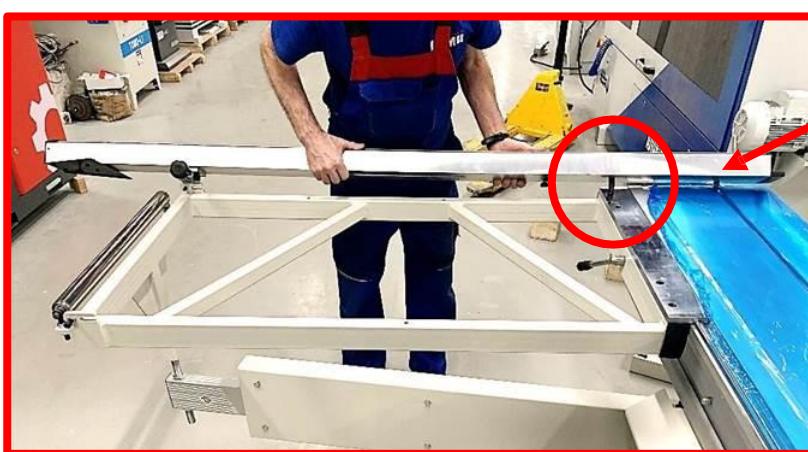


Рис.20 Установка упора

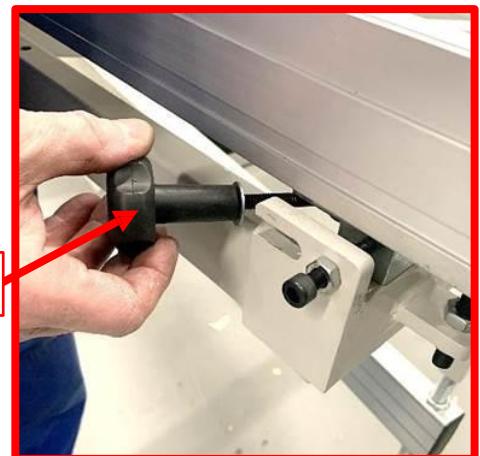


Рис.21 Положение фиксатора

2. Откидные упоры поз.4.4 устанавливаются на основной упор поз.4, для этого необходимо выдвинуть линейку и вставить упоры в паз. Смотрите Рис.22 Установка откид. упоров.



Рис.22 Установка откид. упоров

3. Фиксатор удлинения упора поз.4.3 устанавливается в основной упор поз.4, для этого на упоре имеется резьбовое гнездо куда следует вставить фиксатор вместе с линзой поз.12.1. Смотрите Рис.25 Положение фиксатора и линзы, Рис.24

ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ

Установка фиксатора и Рис.23 Установка линзы.

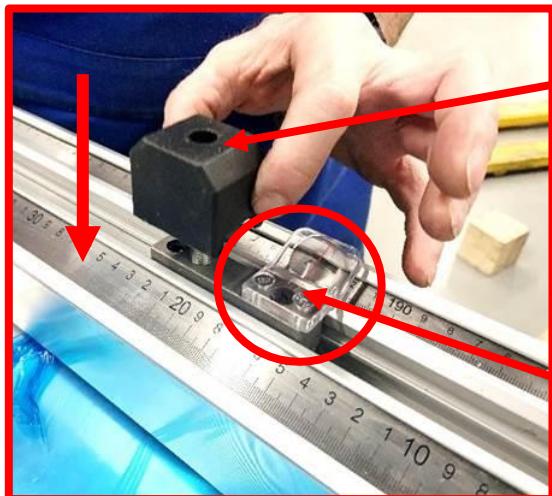


Рис.25 Положение фиксатора и линзы



Рис.24 Установка фиксатора



Рис.23 Установка линзы

3.2.3. УСТАНОВКА ПОДДЕРЖИВАЮЩИХ ПЛАНОК (3.2.3)

3.2.3. Сборка. Установка поддерживающих планок (3.2.3)

1. Планки поз.4.5 устанавливаются на поддержку подвижной каретки поз.3, для этого необходимо снять с планок заглушки, потом снять упор поз.4 с поддержки каретки. Смотрите Рис.27 Снятие упора и Рис.26 Снятие заглушек.



Рис.26 Снятие заглушек



Рис.27 Снятие упора

ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ

2. После чего следует снять сухари с фиксирующих рукояток поз.4.6 и вставить один из сухарей в основной упор поз.4 другой сухарь в планку и закрутить планку рукоятками. Смотрите Рис.29 Положение сухаря, Рис.28 Выкручивание сухаря, Рис.31 Установка планок и Рис.30 Установка рукоятки.



Рис.29 Положение сухаря



Рис.28 Выкручивание сухаря



Рис.31 Установка планок



Рис.30 Установка рукоятки

3. Далее следует взять еще одну фиксирующую рукоятку поз.4.6 открутить сухарь и вставить его во вторую планку поз.4.5, далее следует вставить планку и закрутить рукоятку. Смотрите Рис.33 Положение рукоятки, Рис.32 Положение планок и Рис.34 Положение второй планки.

ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ



Рис.34 Положение второй планки

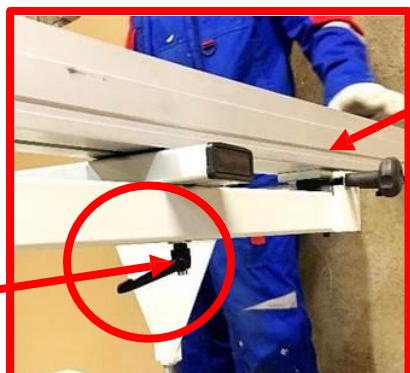


Рис.33 Положение рукоятки



Рис.32 Положение планок

3.2.4 УСТАНОВКА ДОП. РУКОЯТКИ, МАЛОЙ ЛИНЕЙКИ УГЛ. ПИЛЕНИЯ, ПОДПОРКИ И ЭКСЦЕНТРИКОВОГО ПРИЖИМА (3.2.4)

3.2.4 Сборка. Установка доп. рукоятки, малой линейки угл. пиления, подпорки и эксцентрикового прижима (3.2.4)

1. Дополнительная рукоятка поз.2.6 устанавливается в тыльную правую часть стола-каретки поз.2. Смотрите Рис.35 Установка рукоятки.



Рис.35 Установка рукоятки

2. Малая линейка углового пиления поз.2.3 устанавливается в правую часть стола-каретки поз.2, для этого необходимо выкрутить зажим малой линейки поз.2.4, вставить линейку в паз и закрутить зажим обратно. Смотрите Рис.37 Закручивание зажима и Рис.36 Установка мал. Линейки.

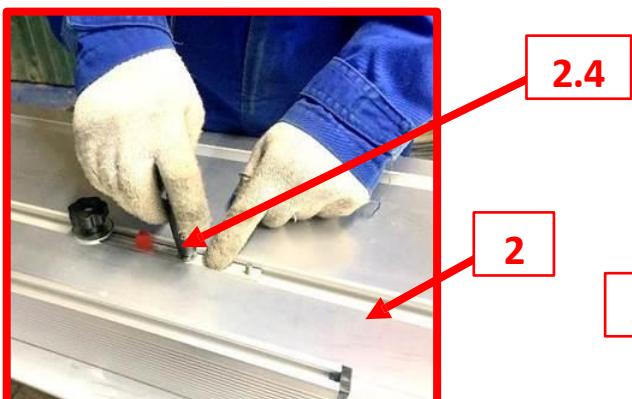


Рис.36 Установка мал. Линейки

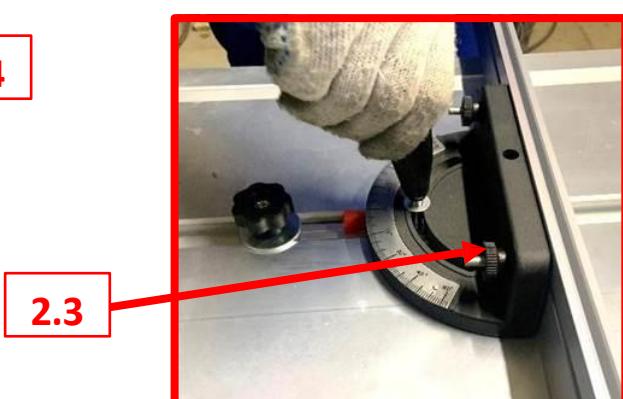


Рис.37 Закручивание зажима

ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ

3. Упор поз.2.8 устанавливается на стол-каретку поз.2, для этого необходимо выкрутить барашек и вставить упор в Т-образный паз на каретке. Смотрите Рис.39 Установка упора Рис.38 Положение барашка и сухаря.



Рис.38 Положение барашка и сухаря



Рис.39 Установка упора

4. Эксцентриковый прижим поз.2.7 устанавливается в левую часть стола-каретки поз.2, для этого необходимо открутить стопор и вставить стойку в Т-образный паз, далее следует установить прижим и зафиксировать его. Смотрите Рис.42 Установка стойки, Рис.40 Выкручивание стопора и Рис.41 Установка прижима.



Рис.40 Выкручивание стопора



Рис.42 Установка стойки



Рис.41 Установка прижима

1. Для того что бы установить большой доп. стол поз.7 необходимо открутить четыре болта поз.7.3 которые имеются на рабочем столе поз.11.2, далее следует установить стол и закрутить болты. Смотрите Рис.44 Установка стола и Рис.43 Положение стола.

ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ



Рис.43 Положение стола



Рис.44 Установка стола

3.3.1. Сборка. Установка линейки (3.3.1)

1. Линейка поз.6.2 устанавливается на большой доп. стол поз.7 и на рабочий стол поз.11.2 для этого необходимо открутить три винта поз.6.4 и установить линейку. Смотрите Рис.45 Установка линейки и Рис.46 Выкручивание винтов.



Рис.46 Выкручивание винтов

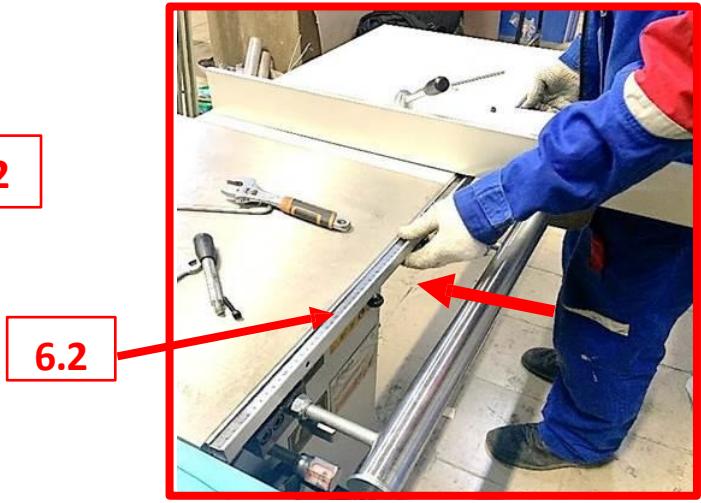


Рис.45 Установка линейки

3.3.2. УСТАНОВКА ШТАНГИ ПАРАЛЛЕЛЬНОГО УПОРА (3.3.2)

3.3.2. Сборка. Установка штанги параллельного упора (3.3.2)

1. Штанга параллельного упора поз.6 устанавливается на большой доп. стол поз.7 и на рабочий стол поз.11.2, для этого необходимо открутить на штанге болты и гайки поз.6.1 и вставить штангу в отверстия на столах. Смотрите Рис.47 Положение планки, Рис.49 Выкручивание гаек и Рис.48 Установка штанги.

ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ



Рис.49 Выкручивание гаек



Рис.48 Установка штанги



Рис.47 Положение планки

3.3.3. УСТАНОВКА МЕХАНИЗМА ПАРАЛЛЕЛЬНОГО УПОРА, ЛИНЕЙКИ ПАРАЛЛЕЛЬНОГО УПОРА, ФИКСИРУЮЩЕГО БАРАШКА И ШТОК-ТОЛКАТЕЛЯ (3.3.3)

3.3.3. Сборка. Установка параллельного упора, линейки параллельного упора, фиксирующего барашка и шток-толкателя (3.3.3)

1. Механизм параллельного упора поз.6.5 устанавливается на штангу параллельного упора поз.6, для этого необходимо открутить на штанге стопор и установить механизм на штангу, после чего следует закрутить фиксаторы поз.6.6 в механизм и закрутить стопор обратно. Смотрите Рис.50 Установка Фиксатора, Рис.51 Установка механизма и Рис.52 Выкручивание стопора.



Рис.52 Выкручивание стопора



Рис.51 Установка механизма



Рис.50 Установка Фиксатора

2. Линейка параллельного упора поз.6.3 устанавливается на механизм параллельного упора поз.6.5, для этого на механизме имеется специальный сухарь на который устанавливается линейка. Смотрите Рис.53 Положение линейки и Рис.54 Установка линейки.

ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ



Рис.54 Установка линейки

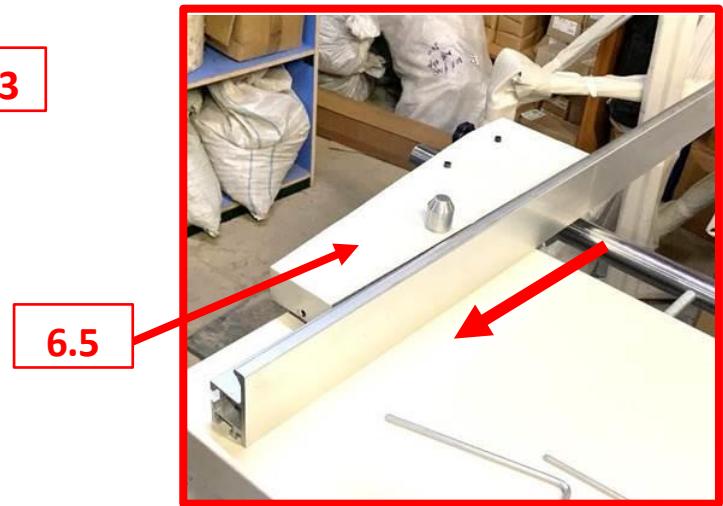


Рис.53 Положение линейки

3. Шток-толкатель поз.12.3 устанавливается на механизм параллельного упора поз.6.5, для этого на механизме имеются два винта которые необходимо открутить и установить шток-толкатель. Смотрите Рис.55 Установка толкателя и Рис.56 Положение толкателя



Рис.55 Установка толкателя

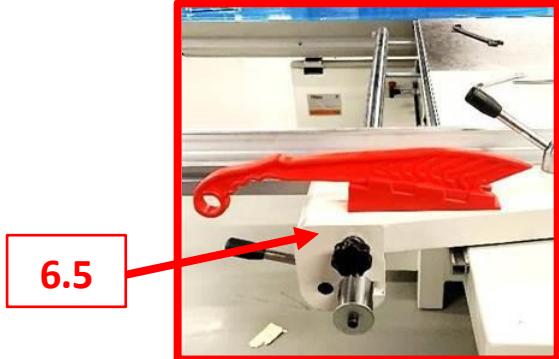


Рис.56 Положение толкателя

4. Фиксирующий барашек поз.6.8 устанавливается в нижнюю часть механизма параллельного упора поз.6.5 для этого необходимо закрутить барашек в специальное отверстие. Смотрите Рис.57 Установка барашка.



Рис.57 Установка барашка

ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ

1. Для того что бы установить малый доп. стол поз.7.2 необходимо открутить четыре болта поз.7.3 которые уже имеются на рабочем столе поз.11.2, после этого необходимо установить малый доп. стол и закрутить болты. Смотрите Рис.59 Положение стола, Рис.58 Закручивание винтов и Рис.60 Выкручивание винтов.

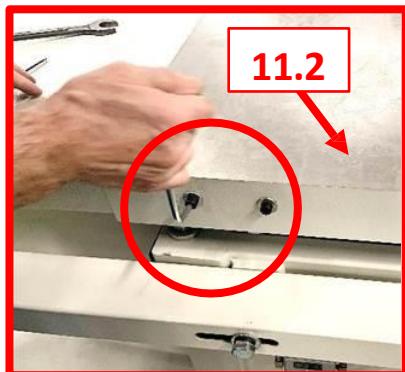


Рис.60 Выкручивание винтов

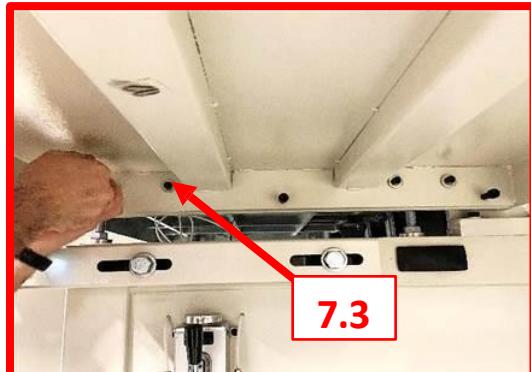


Рис.58 Закручивание винтов

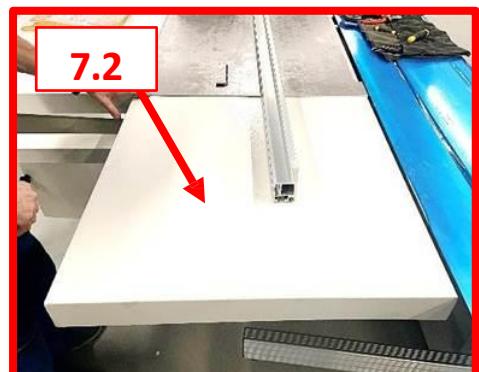


Рис.59 Положение стола

3.5. УСТАНОВКА ТРУБЫ АСПИРАЦИИ И ЗАЩИТНОГО КОЖУХА (3.5)

3.5. Сборка. Установка трубы аспирации и защитного кожуха (3.5)

1. Труба аспирации поз.8 устанавливается на основной станок поз.11 в то место, где устанавливался малый доп. стол, для этого необходимо зафиксировать трубу и закрутить два болта поз.8.1. Смотрите Рис.63 Установленная труба, Рис.61 Положение трубы и Рис.62 Установка трубы.



Рис.62 Установка трубы



Рис.61 Положение трубы



Рис.63 Установленная труба

3.6. УСТАНОВКА РАСКЛИНИВАЮЩЕГО НОЖА, РУКАВА АСПИРАЦИИ И ЗАЩИТНОГО КОЖУХА (3.6)

3.6. Сборка. Установка расклинивающего ножа, рукава аспирации и защитного кожуха (3.6)

ИНСТРУКЦИЯ ПО СБОРКЕ

1. Для начала следует установить расклинивающий нож поз.10 в пильный узел поз.11.4, для необходимо ослабить фиксатор для ножа поз.11.5 и вставить нож и закрутить фиксатор, далее следует установить защитный кожух поз.9 на нож и закрутить кожух фиксатором рукояткой. Смотрите Рис.65 Положение фиксатора, Рис.64 Установка ножа и Рис.66 Установка кожуха.

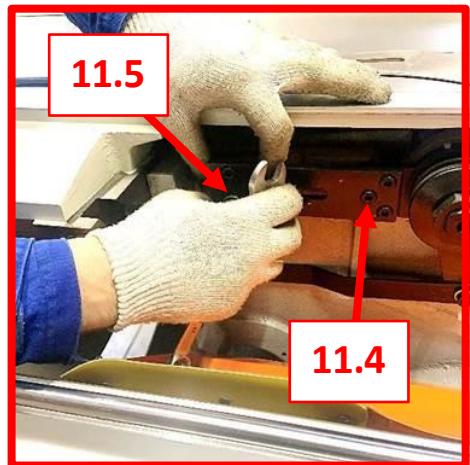


Рис.65 Положение фиксатора



Рис.64 Установка ножа



Рис.66 Установка кожуха

2. Далее следует установить рукав аспирации поз.8.2 на трубу аспирации поз.8 и на защитный кожух поз.9 с помощью хомутов поз.13.4, после того как рукав установлен необходимо закрутить хомуты. Смотрите Рис.69 Установка рукава на кожух, Рис.68 Установка рукава на трубу и Рис.67 Положение рукава.



Рис.67 Положение рукава

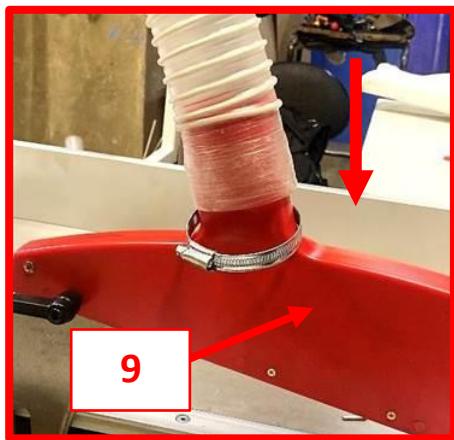


Рис.69 Установка рукава на кожух



Рис.68 Установка рукава на трубу

ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

СПЕЦИФИКАЦИЯ СТАНКА 1

№	Наименование	Кол-во (шт.)	Сбороч- ный узел	Стр.	Внешний вид
1	Документация к станку				
1	Руководство по эксплуатации	1 шт.		12	
2	Каретка		3	14	

ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

2.1	Крепежные винты	3 шт.	3	14	
2.2	Флажок-фиксатор				
2.3	Малая линейка углового пиления		3.3.1	21	
2.4	Зажимной фиксатор		3.3.1	21	

ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

2.6	Дополнительная рукоятка		3.3	19	
2.7	Эксцентриковый прижим		3.3.2	20	
2.8	Упор		3.3.1	20	

ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

3	Поддержка подвижной каретки		3.2.1	15	
---	--------------------------------	--	-------	----	--

ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

3.1	Основная фиксирующая рукоятка		3.2.1	15	
4	Основной упор		3.2.2	16	
4.1	Резьбовой сухарь для выбора угла пиления		3.2.2	17	 

ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

4.2	Фиксирующий барашек		3.2.2	17		
4.3	Фиксатор удлинения упора		3.2.2	16		
4.4	Откидной упор	2 шт.	3.2.3	17		

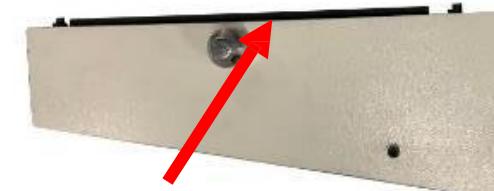
ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

4.5	Поддерживающие планки	2 шт.	3.2.5	18	 
4.6	Фиксирующая рукоятка	3 шт.	3.2.5	18	
5	Телескопическая поддержка		3.2	14	
5.1	Опора телескопической поддержки		3.2	14	

ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

6	Штанга параллельного упора		3.4.2	21	
6.1	Болт и гайка	3 шт.	3.4.2	21	
6.2	Линейка параллельного упора		3.4.1	21	
6.3	Линейка параллельного упора		3.4.3	22	
6.4	Винт	3 шт.	3.4.1	21	

ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

6.5	Механизм параллельного упора		3.4.3	22	
6.6	Фиксатор	2 шт.	3.4.3	22	
6.7	Сухарь		3.4.3	22	

ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

6.8	Фиксирующий барашек		3.4.3	23		
7	Большой доп. стол		3.3	20		

ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

7.2	Малый доп. стол		3.4	24		
7.3	Болт	8 шт.	3.4.4	25		
8.1	Болт	2 шт.	3.5	24		

ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

8	Труба аспирации		3.5	24	
8.2	Рукав аспирации		3.6	25	
9	Защитный кожух		3.6	25	

ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

10	Расклинивающий нож		3.6	25	
11	Основной станок		3.1	14	

ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

11.1	Отсек главного привода		3.6			
11.2	Рабочий стол		3.4	21		
11.3	Поддержка для телескопической опоры		3.2	14		

ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

11.4	Пильный узел		3.6	25	
11.5	Фиксатор для ножа		3.6	25	

ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

11.6	болт	8 шт.	3.4	24	
12.1	Линза		3.2.4	16	
12.2	Фиксирующая рукоятка		3.2.5	18	

ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

12.3	Шток-толкатель		3.4.3	23	
12.4	Толкатель-рукоятка			13	

ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

12.5	Пильный диск		3.6		
13.1	Специальный ключ		13		

ПРОМЫШЛЕННОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

13.2	Набор шестиграных ключей			13	
13.3	Набор рожковых ключей	3 шт.		13	
13.4	Хомут	2 шт.		13	

Список рисунков:

Рис. 1 Узел 1. Основной станок	3
Рис. 2 Узел 2. Каретка	3
Рис. 3 Гидравлическая тележка.....	4
Рис. 4 Узел 1. Распаковка (основной станок)	6
Рис. 5 Узел 2. Распаковка (основной станок)	7
Рис. 6 Основная часть станка.....	8
Рис. 7 ЗИП.....	9
Рис. 8 Запасные детали	10
Рис. 9 Удаление консервационной смазки.....	11
Рис. 10 Установка каретки	14
Рис. 11 Положение отверстий	14
Рис. 12 Закручивание болтов	14
Рис. 13 Установка поддержки	15
Рис. 14 Установка поддержки	15
Рис. 15 Положение барабанка	15
Рис. 16 Поддержка подвижной каретки.....	15
Рис. 17 Установка поддержки	15
Рис. 18 Установка каретки	15
Рис. 19 Закручивание рукоятки	15
Рис. 20 Установка упора	16
Рис. 21 Положение фиксатора	16
Рис. 22 Установка откидных упоров.....	16
Рис. 23 Установка линзы.....	17
Рис. 24 Установка фиксатора	17
Рис. 25 Положение фиксатора и линзы	17
Рис. 26 Снятие упора.....	17
Рис. 27 Снятие заглушек	17
Рис. 28 Выкручивание сухаря	18
Рис. 29 Положение сухаря.....	18
Рис. 30 Установка рукоятки	18
Рис. 31 Установка планок	18
Рис. 32 Положение планок.....	19
Рис. 33 Положение рукоятки.....	19
Рис. 34 Положение второй планки	19
Рис. 35 Установка рукоятки	19
Рис. 36 Установка малой линейки.....	19
Рис. 37 Закручивание зажима	19
Рис. 38 Положение барабанка и сухаря.....	20
Рис. 39 Установка упора	20
Рис. 40 Выкручивание стопора.....	20
Рис. 41 Установка прижима.....	20
Рис. 42 Установка стойки.....	20
Рис. 43 Установка стола	21

Рис. 44 Положение стола	21
Рис. 45 Установка линейки	21
Рис. 46 Выкручивание винтов	21
Рис. 47 Положение планки.....	22
Рис. 48 Выкручивание гаек	22
Рис. 49 Установка штанги	22
Рис. 50 Установка фиксатора	22
Рис. 51 Установка механизма.....	22
Рис. 52 Выкручивание стопора.....	22
Рис. 53 Положение линейки.....	23
Рис. 54 Установка линейки	23
Рис. 55 Установка толкателя.....	23
Рис. 56 Положение толкателя	23
Рис. 57 Установка барашка.....	23
Рис. 58 Положение стола	24
Рис. 59 Закручивание винтов	24
Рис. 60 Выкручивание винтов	24
Рис. 61 Установка рубы.....	24
Рис. 62 Установленная труба.....	24
Рис. 63 Положение трубы.....	24
Рис. 64 Положение фиксатора	25
Рис. 65 Установка ножа	25
Рис. 66 Установка кожуха	25
Рис. 67 Установка рукава на трубу	25
Рис. 68 Установка рукава на кожух.....	25
Рис. 69 Положение рукава	25